

\*préparation sur place



## MENU 6



### REPAS VEGETARIEN

LUNDI 8/10	MARDI 9/10	JEUDI 11/10	VENDREDI 12/10
Œuf mayonnaise sur lit de tomate*	Asperge	Betterave	Salade verte fête
Galette de quinoa	Pâtes au thon*	Cuisse de poulet grillé*	Steak haché
Gratin de courgette*		Epinard <b>BIO</b>	Frites*
Pomme grany au sirop		Fromage	
	Yaourt a la vanille de Madagascar <b>BIO</b>	Fruit	Mousse au chocolat*

